

Hauptanwendungen



Nahrungsmittel

RapidOxy 100 ist für die Bestimmung der Oxidationsstabilität von Ölen und Fetten die schnellste Option am Markt. Außerdem kann die Sauerstoffaufnahme von einigen fertigen und komplexen Produkten mit RapidOxy 100 untersucht werden. Der große Temperaturbereich ermöglicht fast alle Anwendungen, angefangen bei schnellen Qualitätskontrollen bis hin zu Untersuchungen von Formulierungen und schnellen Prüfungen von Antioxidationsmitteln.



Kosmetik

RapidOxy 100 ist das ideale Werkzeug für die Bestimmung der Oxidationsstabilität von Kosmetika und Körperpflegeprodukten und misst ätherische und reichhaltige natürliche Öle sowie Emulsionen und Antioxidationsmittel. Das kleingehaltene Probenvolumen ist vor allem bei Messungen teurer Inhaltsstoffe vorteilhaft. Kombiniert mit der angebotenen Vielfalt an Messoptionen ist RapidOxy 100 die optimale Lösung für eine breite Palette an Proben.



Aromen und Duftstoffe

Finden Sie die geeignetsten Rohmaterialien und Inhaltsstoffe sowie die beste Rezeptur hinsichtlich der Oxidationsstabilität, indem Sie Ihre Produkte mit RapidOxy 100 testen. Egal, ob Ihre Probe flüssig, zähflüssig oder fest ist, die Sauerstoffaufnahme kann mit RapidOxy 100 einfach überwacht werden. Das Bestimmen des optimalen Antioxidationsmittels und -systems sowie der optimalen Menge für eine maximale Haltbarkeit erfolgt leichter als je zuvor.



Pharmazeutika

Was ist die beste Rezeptur für einen bestimmten API (aktiven pharmazeutischen Wirkstoff) unter Berücksichtigung der Oxidationsstabilität? Gibt es eine Kombination von Inhaltsstoffen, die zu schnellen oxidativen Abbauvorgängen der Rezeptur führen? Ist ein Antioxidationsmittel notwendig? Wenn ja, welches eignet sich am besten? RapidOxy 100 ist das ideale Werkzeug für Untersuchungen in der Forschung und Entwicklung aller Arten von pharmazeutischen Produkten in flüssiger, zähflüssiger und fester Form.



Erdöl

RapidOxy 100 Fuel ermöglicht Ihnen die Bestimmung der Oxidationsstabilität von Ottokraftstoffen und allen Arten von Dieselmotorkraftstoffen, angefangen bei reinem Diesel (B0), Gemischen aus FAME (Fettsäuremethylester) und Diesel (B1-B99) bis hin zu reinem Biodiesel (B100). Die genaue Einhaltung der Standardmethoden ASTM D7525, ASTM D7545 und EN 16091 ist auf Knopfdruck möglich. RapidOxy 100 ist die bevorzugte Wahl für Untersuchungen von Schmiermitteln. Die Oxidationsstabilität von Schmierölen kann bei zwei unterschiedlichen Temperaturen gemäß ASTM D8206 bestimmt werden.

© 2019 Anton Paar GmbH | Alle Rechte vorbehalten.
Änderungen der Spezifikationen ohne Ankündigung möglich.
H82IP003DE-A



RapidOxy 100
RapidOxy 100 Fuel



Oxidationsstabilitätsprüfer

www.anton-paar.com

Unglaublich schnelle und einfache Untersuchung und Bestimmung der Oxidationsstabilität

Die Oxidationsstabilität ist in vielen Industrien ein wesentliches Qualitätskriterium und oft eine der wichtigsten Produkteigenschaften. Sie beeinflusst in erster Linie die Stabilität von Produkten bei längerer Lagerung und ist ausschlaggebend für die Haltbarkeit. Abbauvorgänge, die durch Oxidation verursacht wurden, können die Eigenschaften von Produkten negativ beeinflussen sowie Qualität und Leistung beeinträchtigen.

RapidOxy 100 und **RapidOxy 100 Fuel** sind zwei Geräte, die über eine präzise Drucküberwachung und ein einzigartiges und extrem schnelles Messprinzip verfügen, das den Oxidationsprozess durch Erhöhung der Temperatur und einen Überschuss an reinem Sauerstoff künstlich beschleunigt. Wenn der Sauerstoff von der Probe absorbiert wird, sinkt der Druck entsprechend.

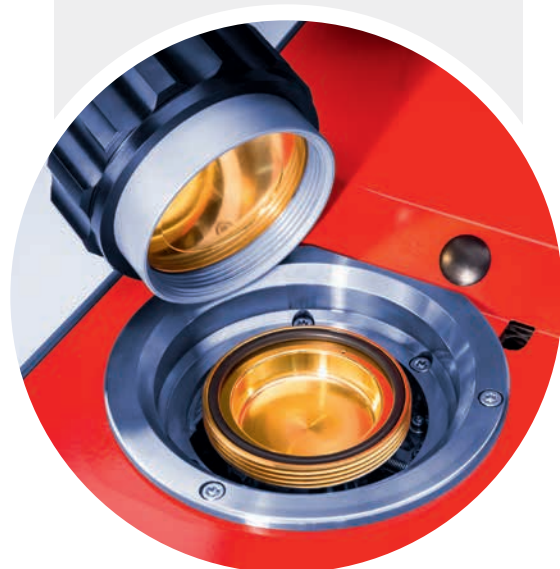
RapidOxy 100

verfügt über eine hochwertige Testkammer aus Edelstahl, die die Anforderungen vieler Industrien erfüllt und zum Testen der Oxidationsstabilität von Ölen, Aromen und Lotionen genutzt werden kann.



RapidOxy 100 Fuel

verfügt über eine Testkammer aus hochwertigstem vergoldetem Aluminium und ist daher ideal für die Prüfung von Kraftstoffen.



Einfachheit in Vollendung

Einzigartige Methode mit herausragender Reproduzier- und Wiederholbarkeit

Mit ihrem großen Temperaturbereich bis 180 °C und ihren hervorragenden Temperaturkontrollen garantieren RapidOxy 100 und RapidOxy 100 Fuel sehr kurze Prüfzeiten. Verglichen mit anderen beschleunigten Alterungsmethoden liefern sie Ergebnisse in einem Bruchteil der Zeit. Der Druck wird während des Messvorgangs in einem geschlossenen System genauestens überwacht, wodurch die hohe Präzision der Ergebnisse garantiert ist.

Höchster Probendurchsatz leicht gemacht

Sie können einen Test sofort und ohne jede Probenvorbereitung starten, indem Sie eine sehr kleine Probenmenge in der Testkammer platzieren. Üblicherweise werden nur 5 mL bei direkter Befüllung oder 4 g, wenn Sie eine Glasschale verwenden, benötigt. Der Sicherheitsverschluss verriegelt sich automatisch und entspricht den höchsten Sicherheitsstandards. Dank der effizienten Peltier-Rückkühlung sind RapidOxy 100 und RapidOxy 100 Fuel schnell gereinigt und sofort bereit für die nächsten Tests.

Mühelose Bedienung

Das Stand-alone-Gerät verfügt über einen großen kapazitiven 5,7"-Touchscreen, der während der Messung die Druckkurve sowie Temperatur, Zeit und Druck in Echtzeit anzeigt. Die Bedienung ist dank der großen Benutzeroberfläche selbsterklärend. Um eine Trennungsphase bei Öl-Wasser-Gemischen zu verhindern, ist ein Magnetrührer optional erhältlich. Die Rührergeschwindigkeit kann einfach eingestellt werden, indem die gewünschte Rührerdrehzahl gewählt wird.



Unkomplizierte Datenübertragung und -auswertung

RapidOxy 100 und RapidOxy 100 Fuel sind mit jeweils zwei USB-Anschlüssen ausgestattet und garantieren eine einfache Datenübertragung (.rtf- und .csv-Dateien). Eine praktische PC-Software erleichtert die Ver- und Weiterbearbeitung der Daten. Eine Schätzung der Haltbarkeit von Ölen ist ebenfalls enthalten.

Nachhaltigkeit und Benutzerfreundlichkeit in einem Gerät

Es wird keine Probenvorbereitung benötigt und die Glasschale ist wiederverwendbar. Auch die einfache Reinigung mit Ethanol trägt zum niedrigen Reagenzienabfall bei.

Platzsparendes, modernes Design

Sie finden in Ihrem Labor problemlos Platz für RapidOxy 100 und RapidOxy 100 Fuel dank ihrer kompakten Größe von 20 cm x 40 cm. Sie können die Geräte auch einfach bewegen, da sie weniger als 9 kg wiegen.

Technische Daten

Anwendungsbereich	Bis zu 180 °C
Rückkühlung	Automatisch, aktive Peltier-Rückkühlung mit Lüfter
Probenvolumen	Typischerweise 5 mL oder 4 g
Prüfzelle	Edelstahl- oder vergoldeter Aluminiumtiegel
Druckbereich	Bis zu 1800 kPa
Interner Speicher	Unbegrenzt
Sicherheit	Schraubdeckel, Sicherheits- und Isolierhaube, Abschaltung bei Übertemperatur und Überdruck
Display	Druck, Temperatur, Druckkurve
Sauerstoffversorgung	700 kPa (maximale Zufuhr)
Spannungsversorgung	AC 220 V - 240 V, 50/60 Hz AC 100 V - 120 V, 50/60 Hz
Maße	20 cm x 40 cm
Gewicht	<9 kg